Interior Solid Surface Material

HI-MACS®
Natural Acrylic Stone™

TDS – TECHNISCH INFORMATIEBLAD

CONCRETE COLLECTIE

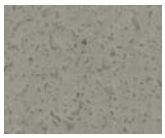
LG Hausys

De Concrete-collectie belichaamt de ruwe structuur van kaal beton met een design dat kalm en delicaat de patronen van kunstmatig steen doorvoert.
De HI-MACS® Concrete-collectie is in eerste instantie voortgekomen uit het verlangen om bestaande ideeën te vervangen en terug te gaan naar de pure essentie.
De kleurfamilie tart de moderne extravagantie en keert terug naar een industrieel tijdperk waarin basiskleuren een leeg doek bieden om op voort te bouwen.

De Concrete-collectie is in lijn met de hedendaagse designtrends.

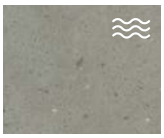
1. Producten

1.1 Beschikbare kleuren



Urban Concrete
G554 [20/12/9/6 mm]

Steel Concrete
G555 [12/9/6 mm]



Chic Concrete
M551 [12 mm]

Shadow Concrete
M552 [12 mm]

Ebony Concrete
M553 [12 mm]

NIEUW

Snow Concrete
G556 [12 mm]

Cloud Concrete
G557 [12 mm]

2. Productspecificatie

2.1 Beschikbare producten: Productcode – kleur – afmeting – gewicht

GROEP	KLEURCODE	KLEURNAAM	PLAAT-DIKTE	PLAATAFMETING BREEDTE X LENGTE	M² PER PLAAT	GEWICHT PER PLAAT	GEWICHT PER M²	PLATEN PER PALLET
Concrete	G556	Snow Concrete	12 mm	760 mm x 3680 mm	2.7968	55,38 kg	19,80 kg	15
	G557	Cloud Concrete	12 mm	760 mm x 3680 mm	2.7968	55,38 kg	19,80 kg	15
	M551	Chic Concrete	12 mm	760 mm x 3680 mm	2.7968	55,38 kg	19,80 kg	15
	M552	Shadow Concrete	12 mm	760 mm x 3680 mm	2.7968	55,38 kg	19,80 kg	15
	M553	Ebony Concrete	12 mm	760 mm x 3680 mm	2.7968	55,38 kg	19,80 kg	15
	G554	Urban Concrete	12 mm	760 mm x 3680 mm	2.7968	55,38 kg	19,80 kg	15
	G555	Steel Concrete	12 mm	760 mm x 3680 mm	2.7968	55,38 kg	19,80 kg	15

2.2 Product: Plaat – lijn

PLAAT			LIJN		
GROEP	KLEURCODE	KLEURNAAM	KLEURCODE	KLEURNAAM	VERPAKKINGS-EENHEID
Concrete	G556	Snow Concrete	H02	Arctic White	45 ml / 250 ml
	G557	Cloud Concrete	H132	Cloud	45 ml / 250 ml
	M551	Chic Concrete	H114	Pantheon	45 ml / 250 ml
	M552	Shadow Concrete	H114	Pantheon	45 ml / 250 ml
	M553	Ebony Concrete	H115	Colosseum	45 ml / 250 ml
	G554	Urban Concrete	H22	Perna Grey	45 ml / 250 ml
	G555	Steel Concrete	H114	Pantheon	45 ml / 250 ml

Opmerking: de lijm is niet bedoeld als vulstof voor reparaties. Als het oppervlak beschadigd is, raden we dringend aan om zo mogelijk een stop-reparatie te maken (gereedschap te koop, neem contact op met uw plaatselijke technische support-afdeling).

2.3 Product: Plaat – kleurcodes: PAL – NCS – Pantone

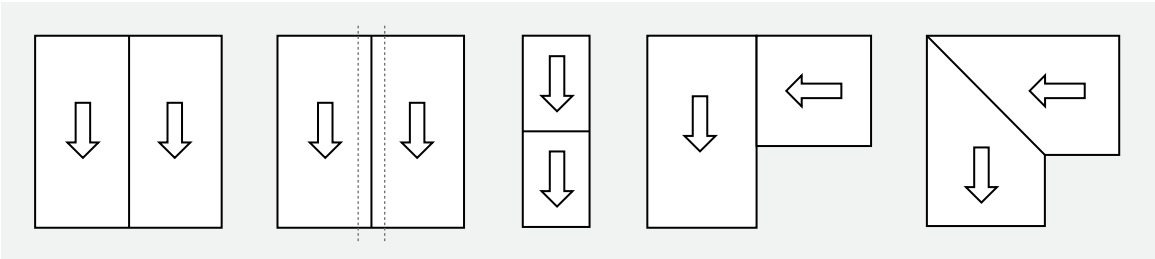
GROEP	KLEURCODE	KLEURNAAM	RAL	NCS	PANTONE
Concrete	G556	Snow Concrete	9002		12-0404 TPX
	G557	Cloud Concrete	7044		14-0002 TPX
	M551	Chic Concrete		S 4502-Y	17-1210 TPG
	M552	Shadow Concrete		S 5502-Y	17-1500 TPG
	M553	Ebony Concrete		S7500-N	18-0403 TPG
	G554	Urban Concrete		S 3502-Y	15-0000 TPG
	G555	Steel Concrete		S 4502-Y	17 0205 TPG

2.4 Product: Plaat – lichtreflectiewaarde

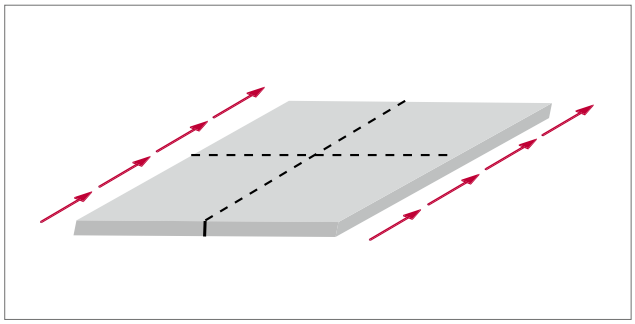
GROEP	KLEURCODE	KLEURNAAM	LRV
Concrete	G556	Snow Concrete	
	G557	Cloud Concrete	
	M551	Chic Concrete	25.35
	M552	Shadow Concrete	18.87
	M553	Ebony Concrete	11.22
	G554	Urban Concrete	31.96
	G555	Steel Concrete	23.26

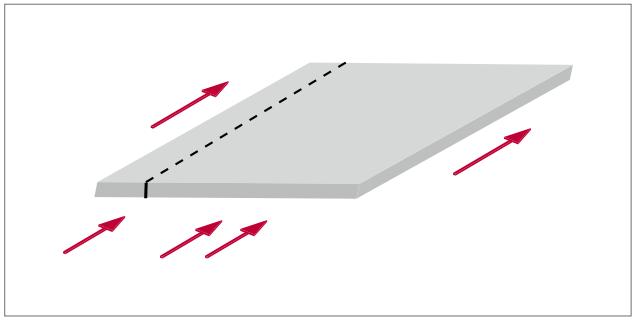
3. Plaat op plaat lijmen

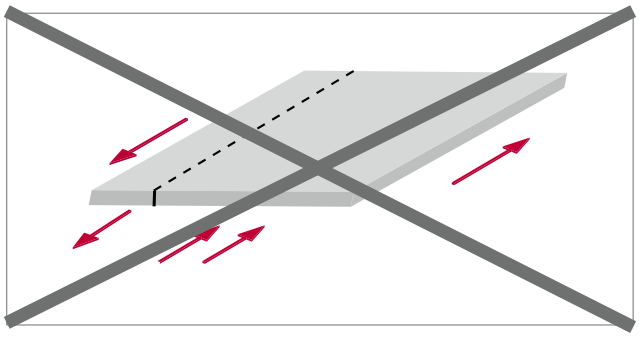
Zoek bij het lassen van platen altijd de aderrichting uit die er het beste uitziet. Alleen door de situatie visueel te beoordelen kun je bepalen welke methode het beste werkt voor de verlijming van een specifieke kleur.
Nogmaals, we raden de verwerker dringend aan om, alvorens verder te gaan, te controleren of de koper en de eindgebruiker deze overwegingen begrijpen.



Als u meer platen voor één klus gebruikt, kies dan platen met opvolgende volgnummers binnen dezelfde productiepartij.
Draai niet één plaat in een andere richting dan de volgende of tegenovergestelde (**draai geen enkele plaat** 90°, 180° of 270°).

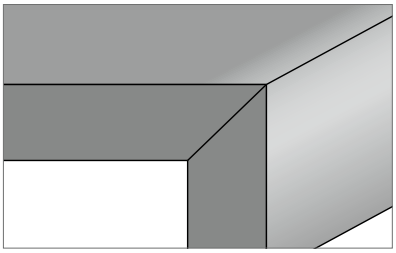




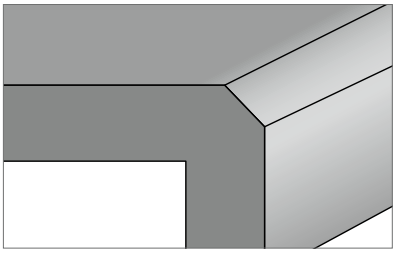


4. Werkwijze randen lijmen

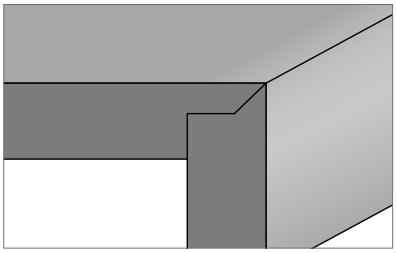
Om het patroon ook in de hoeken vloeiend te laten verlopen, is verlijming in een hoek van 45° van de rand of een andere sponning een van de beste oplossingen.



Standaard v-groef



Standaard met afschuining

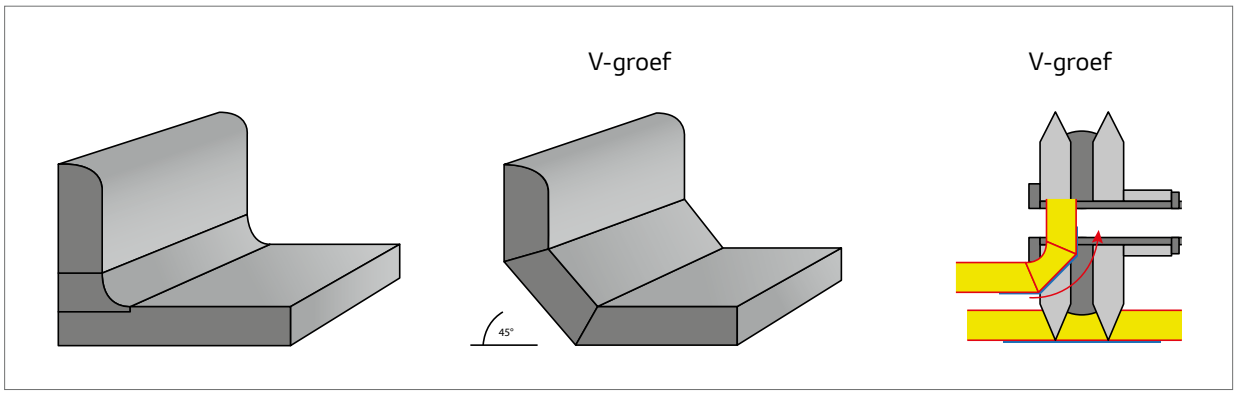


Standaard v-groef en hoek

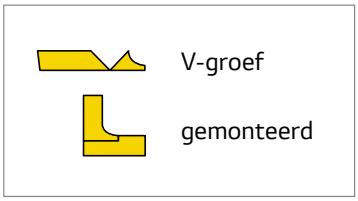
Volg bij het hechtproces voor de randen de instructies over behandeling van randen. Bovendien: we raden de verwerker dringend aan om, alvorens verder te gaan, te controleren of de koper en de eindgebruiker deze overwegingen begrijpen. Dat gaat het best door een monster te maken en het ontwerp te laten aftekenen.

5. Achterwand

Om het patroon ook in de hoeken vloeiend te laten verlopen, is verlijming in een hoek van 45° van de rand of een andere sponning een van de beste oplossingen.



Bij een naar boven of beneden gebogen rand vinden klanten het eindresultaat mogelijk niet acceptabel. Dit is echter niet te vergelijken met UNI-kleuren in de keukenmarkt.
Een naar boven of beneden gerichte rand kan het best worden vervaardigd met een hoek van 45° of een geprofileerde vouwoptie – zie afb. 3 (V-groef).



6. Schuren (afwerken)

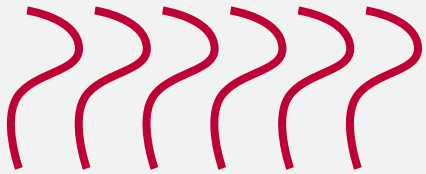
- Gelijk aan onze standaardproducten.
- Voor meer informatie: **Zie TDS 4 Schuren.**

			Standaardaanbeveling			
AFWERKINGS-NIVEAU	**MATTE AFWERKING**		**SEMI-GLANSAFWERKING**		**HOOGGLANSAFWERKING**	
HI-MACS® Kleurfamilie	voor alle Kleuren		voor alle Kleuren		voor alle Kleuren	
Schuurstap	Micron-schuurpapier	Korrel-schuurpapier	Micron-schuurpapier	Korrel-schuurpapier	Micron-schuurpapier	Korrel-schuurpapier
Stap 1	100/80 µ	150/180 µ	100/80 µ	150/180 µ	100/80 µ	150/180 µ
	verwijder stof		verwijder stof		verwijder stof	
Stap 2	60 µ	220	60 µ	220	60 µ	220
	verwijder stof		verwijder stof		verwijder stof	
Stap 3	"useit®" Superpad S/G Scotch Brite™ Maroon 7447	280	40/30 µ	280/320	30 µ	280/320
	verwijder stof		verwijder stof		verwijder stof	
Stap 4	Industriële papieren poetsdoek	"useit®" Superpad S/G Scotch Brite™ Maroon 7447	"useit®" Superpad S/G Scotch Brite™ Maroon 7447	380/400	15 µ	380/400
	verwijder stof		verwijder stof		verwijder stof	
Stap 5		Industriële papieren poetsdoek	Industriële papieren poetsdoek	"useit®" Superpad S/G Scotch Brite™ Maroon 7447	9 µ	600/800
			verwijder stof		verwijder stof	
Stap 6				Industriële papieren poetsdoek	Finesse-it™ Politur	1200
			verwijder stof		verwijder stof	
Stap 7						1500
						1800
						2500

7. Thermoforming

Verwerk de materialen volgens het standaard thermoforming-proces.

We bevelen voor het thermoforming-proces een voorverwarmingsoven met dubbele verwarmingsplaten aan.

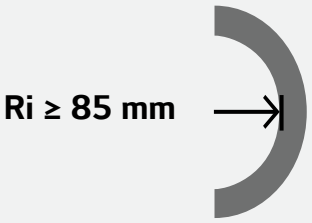


Beste verwarmingstemperatuur:
155°C – 175°C

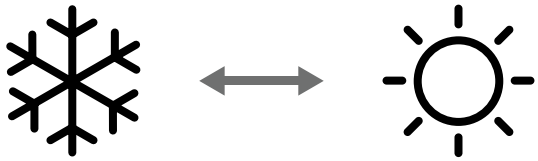
Beste verwarmingstijd:
12 – 18 min.

Voor het proces van thermoforming is de verhittingstijd vergelijkbaar met de algemene verhittingstijd van HI-MACS®-producten.
De classificatie van een minimale binnenradius voor Marmo is ca. ≥ 85 mm.
Let erop dat het vervaardigen van de aanbevolen radius kan leiden tot een lichte verkleuring of scheuren.
Neem voor technische vragen contact op met uw plaatselijke technische support-afdeling.

Neem voor nadere informatie over thermoforming-apparatuur of thermoforming-accessoires contact op met global@nabuurs.com of ga naar de website: www.globalvacuumpresses.com

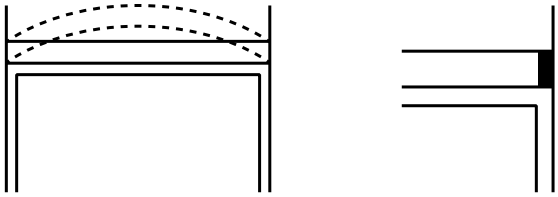


8. Thermische uitzetting



Houd bij het monteren genoeg ruimte vrij voor uitzetting of krimp, want het product kan na de montage, afhankelijk van de temperatuur, nog uitzetten of krimpen.

Houd 1,5 mm per strekkende meter vrij voor uitzetting en krimp.



Uitzettingscoëfficiënt van HI-MACS® volgens de norm DIN EN 14851:

Δt = ca. 48 x 10^{-6} /K

9. Kwaliteitscontrole

- ☐ Controleer de kwaliteit van elk verwerkt materiaal voordat het de werkplaats verlaat.
- ☐ Eventuele fouten zijn in de werkplaats gemakkelijk te herstellen. Herstelwerkzaamheden kosten zo erg weinig tijd.

10. Samenvatting

Belangrijke tip:
Denk eraan dat de 15-jarige beperkte garantie op gemonteerd product gebreken door onjuiste verwerking of installatie niet dekt.

11. Brandveiligheidsklasse

11.1 Brandveiligheidsklasserapport overeenkomstig DIN 4102-2 / M551 Chic Concrete: "B1"

Exova Warringtonfire, Frankfurt
Industriepark Höchst, C369
Frankfurt am Main
D-65926
Germany

T +49 (0) 69 305 3475
F +49 (0) 69 305 17571
E info@exova.com
W www.exova.com

Testing. Advising. Assuring.

Test report No. 2018-1885
for applying of a required "Verwendbarkeitsnachweis"
issued 19.11.2018

Applicant: LG Hausys Europe
Lyonerstr. 15
D – 60528 Frankfurt am Main

Date of order: 22.10.2018
Date of sampling: *no official sampling of the specimen by a representative of Exova Warringtonfire, Frankfurt*
Date of arrival: 24.10.2018
Date of test: 07.11.2018 - 12.11.2018

Order

Testing of the flammability (building class B1) according to DIN 4102-1 (May 1998)

Description / designation of the test object

Product name: HI-MACS Concrete M551 Chic Concrete

Description of the relevant test procedure

DIN 4102 part 1 (Mai 1998)

This test report does not replace the required „Verwendbarkeitsnachweis". It is only used for issuing the "Verwendbarkeitsnachweis".

DAkkS

Registered Office: Exova GmbH, Industriepark Höchst, C369, Frankfurt, D-65926, Registered Company No. HRB 53549
UstID-Nr. DE259667713

Testing. Advising. Assuring.

Test report No. 2018-1885 issued 19.11.2018 page 6 of 8

Assessment

The material described in chapter one fulfils the requirements of the building class B2 according to DIN 4102-1 (Mai 1998).
The determined test results show that the material also fulfils the requirements

of the building class B1

according to DIN 4102-1 (Mai 1998).

Special note

The fire test result is only valid for the material described in chapter one in the tested colour, square weight and thickness.
The test was carried out in free hanging configuration.
The distance to other plane material must be more or equal then 40 mm.

The material wasn't tested after an outside storage.

In combination with other materials (for example coatings, deposits) the burning behaviour could be influenced unfavourable so that the classification above is not valid any longer. According to DIN 4102-1 the burning behaviour in combination with other materials has to be tested separately.

This test report does not replace the required „Verwendbarkeitsnachweis". It is only used for issuing the "Verwendbarkeitsnachweis".

Frankfurt, the 19.11.2018

H. Anders
Tester in Charge

P. Scheinkönig
Prüfstellenleiter Bau-PVO

DAkkS

This Test report is valid until 06.11.2023.
The results of the tests relate only to the behaviour of the test specimen which is designated on the top.
Test reports are only allowed to be published or reproduced, not changed in form and tenor without permission of the Exova Warringtonfire, Frankfurt. The abridged account of a test report is only allowed with the agreement of the Exova Warringtonfire, Frankfurt.
This test report is a translation of the German version 2018-1885 (issued 19.11.2018). In case of doubt only the German version is valid.
This test report contains 8 pages and 3 annex.

11.2 Brandveiligheidsklasserapport overeenkomstig DIN 4102-2 / G554 Urban Concrete: "B1"

Exova Warringtonfire, Frankfurt
Industriepark Höchst, C369
Frankfurt am Main
D-65926
Germany

T +49 (0) 69 305 3475
F +49 (0) 69 305 17571
E info@exova.com
W www.exova.com

Testing. Advising. Assuring.

Test report No. 2018-1884
for applying of a required "Verwendbarkeitsnachweis"
issued 19.11.2018

Applicant: LG Hausys Europe
Lyonerstr. 15
D – 60528 Frankfurt am Main

Date of order: 22.10.2018
Date of sampling: *no official sampling of the specimen by a representative of Exova Warringtonfire, Frankfurt*
Date of arrival: 24.10.2018
Date of test: 07.11.2018 - 12.11.2018

Order

Testing of the flammability (building class B1) according to DIN 4102-1 (May 1998)

Description / designation of the test object

Product name: HI-MACS Concrete G554 Urban Concrete

Description of the relevant test procedure

DIN 4102 part 1 (Mai 1998)

This test report does not replace the required „Verwendbarkeitsnachweis". It is only used for issuing the "Verwendbarkeitsnachweis".

DAkkS

Registered Office: Exova GmbH, Industriepark Höchst, C369, Frankfurt, D-65926, Registered Company No. HRB 53549
UstID-Nr. DE259667713

Testing. Advising. Assuring.

Test report No. 2018-1884 issued 19.11.2018 page 8 of 8

Assessment

The material described in chapter one fulfils the requirements of the building class B2 according to DIN 4102-1 (Mai 1998).
The determined test results show that the material also fulfils the requirements

of the building class B1

according to DIN 4102-1 (Mai 1998).

Special note

The fire test result is only valid for the material described in chapter one in the tested colour, square weight and thickness.
The test was carried out in free hanging configuration.
The distance to other plane material must be more or equal then 40 mm.

The material wasn't tested after an outside storage.

In combination with other materials (for example coatings, deposits) the burning behaviour could be influenced unfavourable so that the classification above is not valid any longer. According to DIN 4102-1 the burning behaviour in combination with other materials has to be tested separately.

This test report does not replace the required „Verwendbarkeitsnachweis". It is only used for issuing the "Verwendbarkeitsnachweis".

Frankfurt, the 19.11.2018

H. Anders
Tester in Charge

P. Scheinkönig
Prüfstellenleiter Bau-PVO

DAkkS

This Test report is valid until 06.11.2023.
The results of the tests relate only to the behaviour of the test specimen which is designated on the top.
Test reports are only allowed to be published or reproduced, not changed in form and tenor without permission of the Exova Warringtonfire, Frankfurt. The abridged account of a test report is only allowed with the agreement of the Exova Warringtonfire, Frankfurt.
This test report is a translation of the German version 2018-1884 (issued 19.11.2018). In case of doubt only the German version is valid.
This test report contains 8 pages and 3 annex.

HI-MACS®
Natural Acrylic Stone™

LG Hausys Europe GmbH

Europäische Zentrale:
LG Hausys Europe GmbH
Lyoner Str. 15
60528 Frankfurt
Deutschland
info@himacs.eu
www.himacs.eu

BECAUSE
QUALITY
WINS

LG Hausys